

Manuale d'uso e manutenzione



LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT

ocem



ocem.com

Contact us

OCEM AT



+39 051 66 56 611



info@ocem.com

Edizioni				
Data	Indice	Descrizione	Redatto da	Approvato da
16/10/2015	0.1	Prima emissione	ERAU	MROM
05/11/2018	1.0	Aggiornamento dell'immagine di copertina, della Sez. ICAO. Aggiunte le parti di ricambio. Aggiunte le versioni E ed L.	EBER	MMAZ
03/09/2019	2.0	Aggiornata Tabella Ricambi	MBAC	MMAZ
21/02/2024	3.0	Aggiornamento tecnico	MBAC	MMAZ

UT-MT-0837_03_21-02-2024 (IT) | Queste specifiche possono essere soggette a modifiche.
© Copyright 2023 OCEM Airfield Technology (Italia) | Tutti i diritti sono riservati.

OCEM Airfield Technology, e qualsiasi altro nome/marchio associato ai prodotti OCEM Airfield Technology menzionati o indicati in questo documento, sono marchi di fabbrica o marchi registrati da OCEM Airfield Technology. I diritti di terzi su ogni marchio registrato menzionato nel presente documento appartengono ai rispettivi proprietari.
I diritti d'autore del presente manuale appartengono a OCEM Airfield Technology. Le istruzioni, i disegni, le tavole e altro contenuto nel presente manuale sono di natura tecnica riservata e non possono essere riprodotti e/o divulgati, né completamente né parzialmente, senza specifica autorizzazione del Costruttore. La riproduzione del presente manuale è consentita al solo scopo di realizzare una copia di sicurezza. OCEM Airfield Technology si riserva, secondo la legge, la proprietà del presente manuale, vietandone la cessione a terzi e/o la riproduzione non autorizzata.

Edizione 21/02/2024

Sostituisce l'edizione 03/09/2019

**LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT
MANUALE DI ISTRUZIONI PER USO, INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE****CONDIZIONI DI GARANZIA DEL PRODOTTO**

LA SEGUENTE GARANZIA E' ESCLUSIVA E SOSTITUTIVA DI TUTTE LE ALTRE GARANZIE, ESPLICITE, IMPLICITE OD OBBLIGATORIE, INCLUSA, MA NON COME LIMITAZIONE, QUALSIASI GARANZIA COMMERCIALE O DI CONVENIENZA PER QUALSIASI PARTICOLARE SCOPO.

OCEM - ENERGY TECHNOLOGY garantisce al diretto acquirente dei prodotti costruiti dalla Società, che tali prodotti, al momento della consegna all'acquirente, sono realizzati con materiali privi di difetti, premesso che nessuna garanzia è assicurata per:

- (a) qualsiasi prodotto, che è stato riparato o alterato in modo tale, a giudizio della Società, da danneggiare il prodotto;
- (b) qualsiasi prodotto che, a giudizio della Società, è stato soggetto a negligenza, avversità o improprio stoccaggio;
- (c) qualsiasi prodotto che non ha operato e non è stato sottoposto a manutenzione in accordo con le normali pratiche ed in conformità con le raccomandazioni e specifiche pubblicate dalla Società;
- (d) la rottura dei sigilli di garanzia, ove presenti, determinerà la decadenza immediata della stessa.

Gli obblighi della Società costruttrice, contenuti in questa garanzia, sono limitati ad una ragionevole riparazione o, in alternativa, alla sostituzione durante il normale orario di lavoro, dei prodotti che a suo giudizio dimostrino di risultare non corrispondenti alle condizioni di garanzia entro il periodo applicabile della garanzia stessa.

Tutti i costi di trasporto dei prodotti contestati e di quelli riparati o sostituiti allo o dallo stabilimento della Società sono a carico dell'acquirente.

La Società può esigere che il prodotto contestato venga inviato, a spese dell'acquirente allo stabilimento della stessa per stabilire se la contestazione è coperta da garanzia.

Il costo di installazione di un prodotto riparato o sostituito è a carico dell'acquirente. I componenti sostituiti coperti da questa garanzia sono garantiti per il rimanente tempo del periodo di garanzia come se essi fossero componenti di prima fornitura. La garanzia non prevede periodi di interruzione del funzionamento; la Società non si assume alcuna responsabilità per eventuali danni causati da ritardi legati al servizio di garanzia.

LEGGERE ATTENTAMENTE QUESTO DOCUMENTO

Prima di procedere alle operazioni di installazione, messa in servizio, funzionamento, manutenzione o di smaltimento, leggere con attenzione l'intero documento.

INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

Utilizzare estrema cautela quando si lavora con questo apparecchio. Normalmente è utilizzato o collegato a circuiti che operano a tensioni pericolose e può essere fatale.

La sezione seguente contiene importanti informazioni sulle norme di sicurezza che si devono seguire durante l'installazione e l'utilizzo degli apparecchi.

L'uso improprio delle attrezzature o la mancanza di cura in sede di applicazione delle procedure di sicurezza e delle prescrizioni indicate nel presente documento, può tradursi in un pericolo. Evitare il contatto con fonti di tensione o corrente.

Per nessun motivo le protezioni e dispositivi di sicurezza devono essere rimossi.

LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT MANUALE DI ISTRUZIONI PER USO, INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE

OPERAZIONI SULLE ATTREZZATURE -COMPETENZE

Le operazioni sulle attrezzature e l'accesso alle sue parti interne devono essere eseguite da personale esperto adeguatamente formato e consapevole dei rischi connessi all'energia elettrica e all'alta tensione. Quando si utilizzano le attrezzature o cavi ed altri apparecchi ad esse collegate, adottare le norme di sicurezza.

NON OPERARE SU CIRCUITI SOTTO TENSIONE

Non effettuare alcuna operazione sul convertitore o su apparecchi ad esso collegati, quando i circuiti sono sotto tensione.

DURANTE L'UTILIZZO E LA MANUTENZIONE DELL'APPARECCHIO, RISPETTARE LE PRECAUZIONI PER L'ALTA TENSIONE

Prima di ogni accesso, ispezione o intervento, assicurarsi di avere spento l'apparecchio, aprendo l'interruttore principale e rimuovendo l'alimentazione alle unità (aprendo l'interruttore di alimentazione all'inizio della linea).

Quindi attendere il tempo di scarica (almeno 5 minuti) e verificare la presenza di tensione prima di accedere all'apparecchio.

RIANIMAZIONE

Il personale addetto alla manutenzione deve essere consapevole dei rischi connessi all'elettricità, dei criteri per impedire il rischio di scosse elettriche e delle tecniche di rianimazione.

MARCATURA CE



Questa apparecchiatura è conforme ai requisiti della normativa europea per la marcatura CE. L'utente deve rispettare tutte le prescrizioni riportate nel presente documento.

Questa apparecchiatura è conforme ai requisiti delle direttive CEE 2004/108/EEC e 2006/95/EEC riguardo, rispettivamente, alla "Compatibilità Elettromagnetica" e "Apparecchiature Elettriche Bassa tensione"

FUORI SERVIZIO

In caso di demolizione, smantellamento, distruzione o smaltimento, l'utente deve seguire tutte le precauzioni necessarie per i componenti e per i materiali da eliminare, in base alle norme locali e alle vigenti leggi applicabili.

Edizione 21/02/2024

Sostituisce l'edizione 03/09/2019

**LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT
MANUALE DI ISTRUZIONI PER USO, INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE****INDICE**

1	GENERALITA'	7
2	CARATTERISTICHE PRINCIPALI	8
2.1	Descrizione del segnale LETG	8
2.2	Alimentazione	8
2.3	Condizioni operative	7
3	IDENTIFICAZIONE DEL TIPO DI SEGNALE	8
4	INSTALLAZIONE	9
4.1	Sincronizzazione esterna con doppia alimentazione	10
4.2	Installazione su profilo ad U	10
5	ORIENTAMENTO AZIMUTALE E ZENITALE	11
6	MANUTENZIONE	13
6.1	Controlli periodici	13
6.2	Manutenzione non programmata	14
6.3	SOSTITUZIONI	14
6.3.1	Sostituzione della lente e della guarnizione	14
6.3.2	Sostituzione della scheda LEDs	14
6.3.3	Sostituzione della scheda d'alimentazione (gruppo schede di alimentazione) ..	14
6.3.4	Sostituzione del cavo d'alimentazione con spina	15
7	SOLUZIONE AI PROBLEMI	16
8	SCHEMI ELETTRICI	17
9	PARTI DI RICAMBIO	23
9.1	Componenti principali del segnale	24

LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT
MANUALE DI ISTRUZIONI PER USO, INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE

INDICE DELLE FIGURE

Figura 1 - Dimensioni d'ingombro	7
Figura 2 - Identificazione P/N	8
Figura 3 - Installazione su piatto di base FAA L-867 e piatto di base	9
Figura 4 – Installazione su profilo ad U.	10
Figura 5 - Indici per l'orientamento orizzontale e verticale	12
Figura 6 - Alloggiamento blocco alimentazione in serie	15
Figura 7 - Alloggiamento blocco alimentazione in derivazione con crepuscolare	15
Figura 8 – Alimentazione in serie non monitorata	17
Figura 9 – Alimentazione in serie non monitorata con interruttore	17
Figura 10 – Alimentazione in serie monitorata	18
Figura 11 – Alimentazione in serie monitorata con interruttore	18
Figura 12 – Alimentazione in derivazione non monitorata con o senza fotocellula	19
Figura 13 – Alimentazione in derivazione non monitorata con interruttore, con o senza fotocellula	19
Figura 14 – Alimentazione in derivazione monitorata con o senza fotocellula	20
Figura 15 – Alimentazione in derivazione monitorata con interruttore, con o senza fotocellula ..	20
Figura 16 - Alimentazione in serie non monitorata con sincronismo esterno.	21
Figura 17 – Schema elettrico per collegamento LETG monitorato al trasformatore.	22
Figura 18 – Vista esplosa	24
Figura 19 – Elenco parti	24

INDICE DELLE TABELLE

Tabella 1 – Consumi	8
Tabella 2 - Peso e Volume LETG	7
Tabella 3 - Controlli periodici	13
Tabella 4 - Soluzione problemi	16

Edizione 21/02/2024

Sostituisce l'edizione 03/09/2019

LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT MANUALE DI ISTRUZIONI PER USO, INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE

1 GENERALITA'

LETG è un segnale luminoso aeroportuale sopraelevato a LEDs di Guard Light con due luci gialle che vengono accese alternatamente. E' utilizzato per allertare i piloti o i guidatori di veicoli terrestri dell'approssimarsi della pista d'atterraggio.

LETG è conforme a

- **OACI** –Annesso 14, Vol.I, sez.5.3.23 Configurazione A, alta intensità
- **FAA** – AC 150/5345-46 (Edizione corrente) ed Engineering Brief No.67 e soddisfa le richieste descritte in AC 150/5340-30
- **EASA** – CS-ADR-DSN Book 1 Fig.U-28
- **IEC** – TS 61827
- **NATO** – STANAG 3316
- **CAA** – CAP 168
- **IAAE** – TP 312
- **ENAC** – Regolamento ENAC Costruzione Aeroporti

**LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT
MANUALE DI ISTRUZIONI PER USO, INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE****2 CARATTERISTICHE PRINCIPALI****2.1 Descrizione del segnale LETG**

Il segnale è costituito da:

- Due sorgenti luminose unidirezionali a LEDs gialli interdistanti 381 mm (15"). Le due sorgenti luminose si illuminano alternativamente con una frequenza di 45-50 volte al minuto.
- Corpo in alluminio contenente le schede LEDs ed il gruppo d'alimentazione.
- Supporto ad U in alluminio con indici di regolazione zenitale ed azimutale. La regolazione zenitale può essere effettuata da 0° a 20° con passi di 1°. Quella azimutale può essere effettuata da -20° a +20° con passi di 5°.
- Paletto con scanalatura di rottura, filettato maschio 2"-11 ½ NPT
- Una spina d'alimentazione tipo L-823, a 2 poli quando il segnale non è monitorato, o a 5 poli quando è monitorato.
- Per il monitoraggio utilizzare un dispositivo per il controllo e monitoraggio della singola lampada bruciata (MCC)
- Il segnale sarà installato su un piatto di base in acciaio ad alta resistenza con filettatura 2"-11 ½ NPSM

2.2 Alimentazione

Sono disponibili due versioni con le seguenti caratteristiche di alimentazione:

- Da circuito serie da 2.8 A 6.6 A (modo 1 FAA)
- In tensione 120 Vac-240 Vac (modo 2 FAA)

MODO	CONSUMO	TRASFORMATORE	CCR
1. Circuito serie	32 VA	45 W	65 VA
1. Circuito serie (config. E)*	32VA*	45W*	65VA*
2. Circuito parallelo 120V	32 VA	-	-
2. Circuito parallelo 240V	32 VA	-	-

Tabella 1 – Consumi

* Nota: I consumi riportati in Tabella 1 sono riferiti ad una singola luce accesa. Se entrambe le luci sono accese, i consumi raddoppiano.



NOTA: i dati elettrici sono riferiti a regolatori di corrente e trasformatori di isolamento realizzati e/o distribuiti da OCem. Tali dati potrebbero cambiare qualora venissero utilizzati regolatori di corrente e trasformatori realizzati da altre Società.

Edizione 21/02/2024

Sostituisce l'edizione 03/09/2019

LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT MANUALE DI ISTRUZIONI PER USO, INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE

2.3 Condizioni operative

- Temperatura d'esercizio -40°C a +55°C (-40°F a +131°F)
- Umidità: 0 a 100%
- Velocità vento: 480 km/h (300mph)

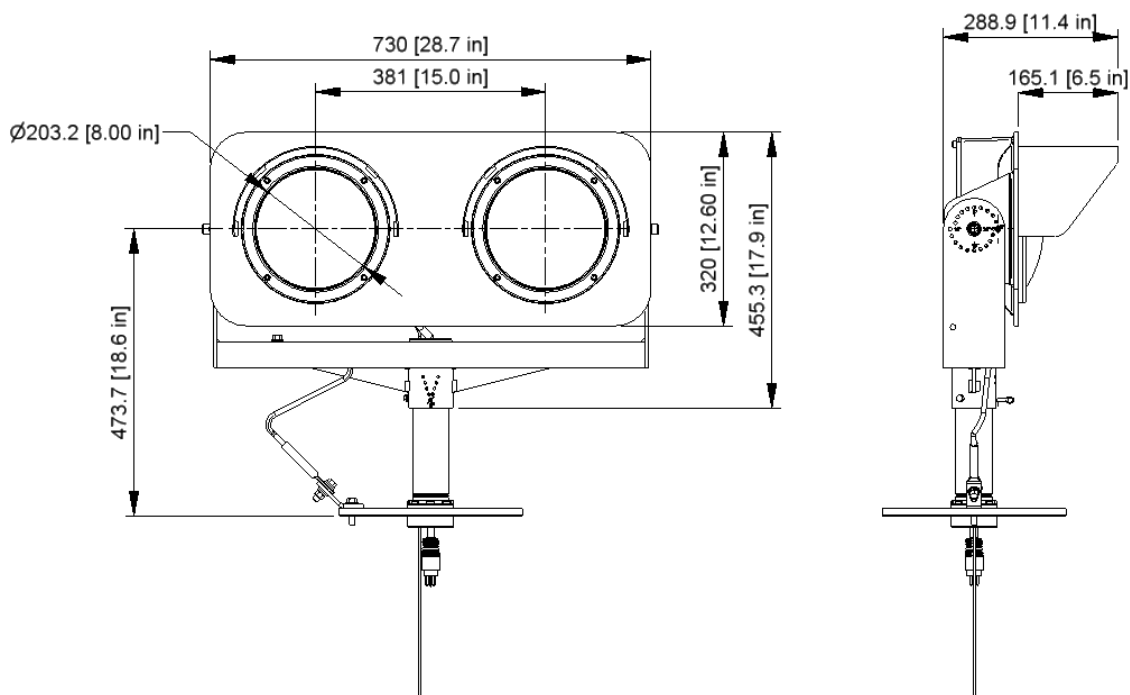


Figura 1 - Dimensioni d'ingombro

PESO	IMBALLO ESTERNO
18 kg	80x50x35 cm

Tabella 2 - Peso e Volume LETG

LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT MANUALE DI ISTRUZIONI PER USO, INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE

3 IDENTIFICAZIONE DEL TIPO DI SEGNALE

LETG – I – S – M – 0 – 0 – T

P/N Base _____

Conformità _____

IY = Giallo ICAO

FY = Giallo FAA

TR = Rosso Stradale

Modalità di funzionamento _____

S= Circuito Alimentazione Serie

D= Circuito Alimentazione Parallelo da 100V a240V

Monitoraggio _____

0= Non monitorato

M= Monitorato

Fotocellula (solo modalità di funzionamento D) _____

F= Con Fotocellula

0= Senza Fotocellula

Sezionamento alimentazione: _____

C = Interruttore ON/OFF

0= Senza Interruttore ON/OFF

Opzioni _____

T = Tirante di Sicurezza (di serie per la versione FY)

E = Sincronizzazione Esterna con doppia alimentazione

L = Installazione su profilo ad U, H = 360mm

Figura 2 - Identificazione P/N

Edizione 21/02/2024

Sostituisce l'edizione 03/09/2019

LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT MANUALE DI ISTRUZIONI PER USO, INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE

4 INSTALLAZIONE

Normalmente il segnale è installato in piano, ai bordi della via di circolazione su una base FAA L-867 da 12", da utilizzare per l'alloggiamento del trasformatore, e piatto di base. Riferirsi a quanto indicato da FAA nelle AC 150/5340-30 E nell'annesso 14, vol. I dell'ICAO.

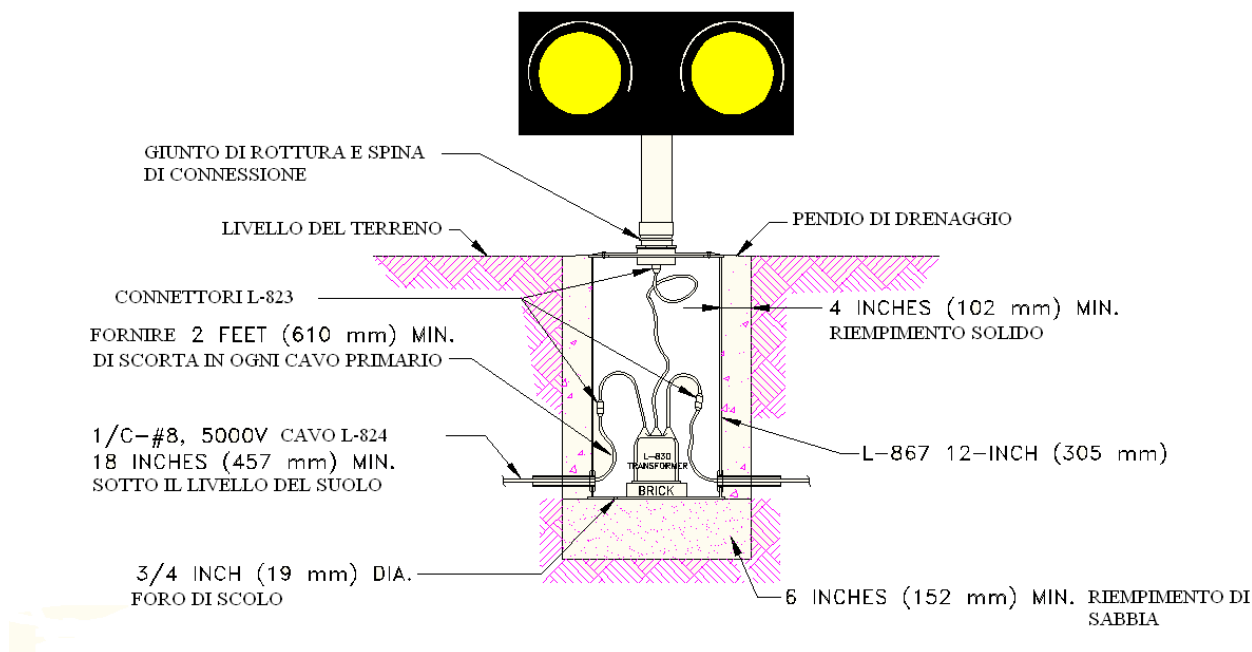


Figura 3 - Installazione su piatto di base FAA L-867 e piatto di base

Assumendo la base L-867 correttamente installata, per l'installazione del segnale e piatto base (fig.3), seguire le istruzioni seguenti:

- Infilare la spina del segnale attraverso il supporto ad U, il giunto di rottura e la ghiera di fissaggio; aver cura di avvitare completamente la ghiera di fissaggio fino alla fine del filetto del giunto di rottura.
- Collegare la spina del segnale con la presa posta nella parte superiore del piatto di base
- Avvitare, ma non completamente, il giunto di rottura sulla sezione filettata del piatto base interponendo del grasso antigrippaggio.
- Orientare la fila di fori, presenti sul giunto di rottura, nella direzione in cui il fascio di luce deve puntare (orizzontalmente) e serrare completamente la ghiera di fissaggio sulla piastra di base.
- Infilare il segnale con il supporto ad U sul giunto di rottura e posizionare il perno d'allineamento attraverso i fori senza stringere le due viti posteriori di fissaggio del supporto ad U.
- Orientare il segnale (vedi il capitolo 5).
- Serrare le due viti situate nel retro del supporto ad U sul giunto di rottura.

LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT MANUALE DI ISTRUZIONI PER USO, INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE

- Collegare il cavo d'ancoraggio alla base del supporto ad U dell'LETG dal lato opposto alla pista e l'altra estremità del cavo al piatto di base.
- Serrare tutti i componenti sul piatto di base, il sostegno ed il segnale.

4.1 Sincronizzazione esterna con doppia alimentazione

Il segnale dotato di sincronizzazione esterna (opzione E) deve essere installato seguendo la procedura descritta nel paragrafo precedente.

L'unica differenza è la presenza di due cavi di alimentazione indipendenti, uno per ogni sorgente luminosa.

Il dispositivo per la sincronizzazione esterna, non incluso con il segnale, alterna l'alimentazione sui due cavi, alimentando le due sorgenti luminose.

4.2 Installazione su profilo ad U

L'installazione su profilo ad U (opzione L) permette di installare il segnale ad una altezza di 360 mm.

Il segnale deve essere installato secondo i seguenti passaggi:

- Inserire il cavo di alimentazione con spina attraverso il profilo ad U;
- Connettere il cavo di alimentazione alla presa;
- Fissare il profilo ad U al terreno attraverso gli appositi fori, presenti nei profili L di supporto.

NOTA: l'orientazione azimutale viene fissata nel momento dell'installazione e non è modificabile a posteriori.

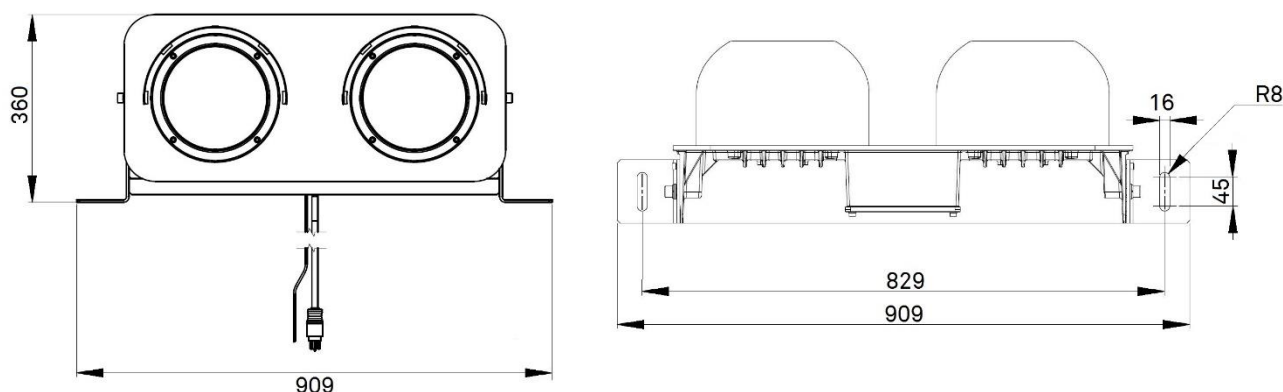


Figura 4 – Installazione su profilo ad U.

Edizione 21/02/2024

Sostituisce l'edizione 03/09/2019

**LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT
MANUALE DI ISTRUZIONI PER USO, INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE****5 ORIENTAMENTO AZIMUTALE E ZENITALE**

L'**LETG** deve essere orientato per massimizzare la visibilità della luce del segnale da parte dei piloti che si avvicinano alla linea di stop prima della pista di decollo. Generalmente, l'orientazione dovrebbe essere specificata dal progettista in modo che il centro del fascio di luce punti verso la cabina di pilotaggio dell'aereo quando si trova tra i 45 ed i 60 metri dalla linea di stop, lungo il percorso principale della taxiway verso la linea di stop. L'angolo di puntamento verticale deve essere impostato tra i 5 ed i 10 gradi sopra l'orizzonte. Il progettista deve specificare il puntamento della luce in modo che l'intensità a luce fissa, da tutte le angolazioni tra i 45 ed i 60 metri dalla linea di stop, sia di almeno 300 candele allo step d'intensità superiore. Se questi criteri non possono essere raggiunti per tutti i percorsi dalle taxiway alla linea di stop, devono essere fatte considerazioni sull'uso di molteplici LETG orientati in modo da coprire i differenti percorsi, e sull'uso di segnali incassati per incrementare la copertura, o orientare i singoli segnali ad ogni lato della linea di stop per ottimizzare l'illuminazione del percorso principale della taxiway.

Per il puntamento della luce, con riferimento alla fig.4 sono suggeriti i seguenti passi:

1. Posizionare il perno di puntamento orizzontale nel foro appropriato dell'indice di puntamento orizzontale.
2. Stringere le due viti da ½" a che fissano il supporto al giunto di rottura.
3. Allineare il foro dell'indice verticale di puntamento del supporto ad U con il foro appropriato dell'indice di puntamento del corpo del segnale.
4. Fissarli con una vite da M6 su ogni lato.
5. Stringere le due viti laterali da M12 per fissare il corpo al supporto.
6. Stringere tutte le viti.

LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT
MANUALE DI ISTRUZIONI PER USO, INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE

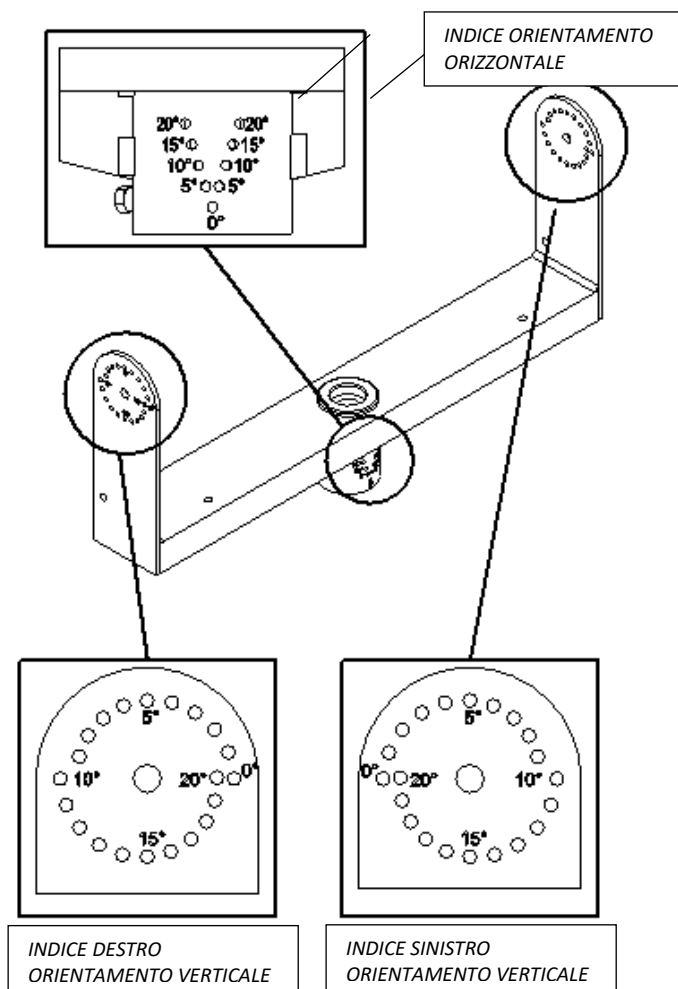


Figura 5 - Indici per l'orientamento orizzontale e verticale

Edizione 21/02/2024

Sostituisce l'edizione 03/09/2019

LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT MANUALE DI ISTRUZIONI PER USO, INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE

6 MANUTENZIONE

ATTENZIONE!

Non operare mai sulle attrezzature elettriche ed elettroniche quando il CCR è acceso.

NOTA

TUTTE LE MANUTENZIONI VANNO ESEGUITE SOLO DA PERSONALE QUALIFICATO.

L'obiettivo di base di un sistema visivo è quello di garantire lo svolgimento delle operazioni degli aerei in sicurezza. Pertanto sono richiesti i più alti standard di manutenzione.

Una volta che il sistema è stato installato, la sua utilità dipende dalla sua funzionalità, che a sua volta dipende dall'efficacia dei lavori di manutenzione eseguiti.

6.1 Controlli periodici

La frequenza con cui le ispezioni di routine, la pulizia e la manutenzione vanno eseguite, varierà a seconda del tipo di apparecchiatura, ubicazione ed uso.

Un programma di manutenzione deve essere redatto per ogni aeroporto sulla base dell'esperienza passata ed il suo obiettivo dovrebbe essere quello di raggiungere gli standard di servizio richiesti

Di seguito sono riportate le linee guida per un programma di prevenzione preventiva.

CONTROLLI GIORNALIERI	1) LEDs non funzionanti
	2) Parti danneggiate del segnale
	3) Lampeggio
CONTROLLI MENSILI	1) Pulizia delle lenti
	2) Corretto assetto del segnale
CONTROLLI SEMESTRALI	1) Verniciatura o sostituzione delle parti arrugginite
CONTROLLI ANNUALI	1) Stabilità delle opere civili
	2) Stabilità ed assemblaggio dei segnali
	3) Componenti elettrici e collegamenti; grado di isolamento
	4) Efficienza luminosa dei LED
	5) Stato di tutte le guarnizioni

Tabella 3 - Controlli periodici

LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT
MANUALE DI ISTRUZIONI PER USO, INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE

6.2 Manutenzione non programmata

Controllare i segnali dopo straordinari eventi atmosferici, rimuovendo tutti gli occultamenti che dovessero eventualmente ostruire l'uscita del fascio luminoso.

6.3 SOSTITUZIONI

ATTENZIONE!

**PRIMA DI OGNI SOSTITUZIONE, ASSICURARSI CHE L'ALIMENTAZIONE SIA SPENTA.
NON OPERARE SU PARTI IN TENSIONE!!!**

NOTA

TUTTE LE MANUTENZIONI VANNO ESEGUITE SOLO DA PERSONALE QUALIFICATO.

6.3.1 Sostituzione della lente e della guarnizione

1. Svitare le quattro viti della ghiera che fermano la lente e rimuoverla
2. Rimuovere la lente danneggiata ed esaminare la sua guarnizione
3. Rimpiazzare la lente danneggiata e sostituire eventualmente anche la sua guarnizione
4. Fissare la ghiera avvitando le quattro viti

6.3.2 Sostituzione della scheda LEDs

1. Svitare le quattro viti della portella posteriore
2. Scollegare i due cavetti dal connettore J1 della scheda F266
3. Anteriormente svitare le quattro viti della ghiera, la ghiera, la lente, la guarnizione e lo schermo
4. Svitare le quattro viti che fissano la scheda LEDs e rimuovere la pellicola termoconduttiva dal corpo del segnale
5. Sostituire la scheda LEDs danneggiata procedendo con le operazioni inverse a quelle precedentemente descritte

6.3.3 Sostituzione della scheda d'alimentazione (gruppo schede di alimentazione)

1. Svitare le quattro viti della portella posteriore
2. Scollegare i morsetti d'alimentazione dei LEDs e del monitoraggio quando presente, il morsetto del crepuscolare ed i faston dei cavi d'alimentazione dell'ingresso.
3. Svitare le quattro viti che fissano il supporto con il gruppo di schede d'alimentazione ed il capocorda ad occhiello con cavetto di terra.
4. Sostituire il supporto con il gruppo di schede d'alimentazione procedendo in modo inverso a quanto precedentemente descritto

Edizione 21/02/2024

Sostituisce l'edizione 03/09/2019

**LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT
MANUALE DI ISTRUZIONI PER USO, INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE**

Nota: La configurazione con il sincronismo esterno (opzione **E**) ha due schede di alimentazione, una per ogni sorgente luminosa; identificare la scheda di alimentazione difettosa e sostituirla come descritto sopra.

6.3.4 Sostituzione del cavo d'alimentazione con spina

1. Svitare le quattro viti della portella posteriore
2. Scollegare i faston d'alimentazione, il morsetto dell'eventuale monitoraggio e svitare la vite alla quale è collegato il cavetto di terra con faston ad occhiello
3. Svitare il dado esterno del pressacavo che blocca il cavo d'alimentazione con spina
4. Sfilare il cavo d'alimentazione con spina e sostituirlo con uno nuovo
5. Compiere le operazioni sopra descritte in modo inverso

Nota: La configurazione con il sincronismo esterno (opzione **E**) ha due cavi di alimentazione, uno per ogni sorgente luminosa; identificare il cavo difettoso e sostituirlo come descritto sopra.

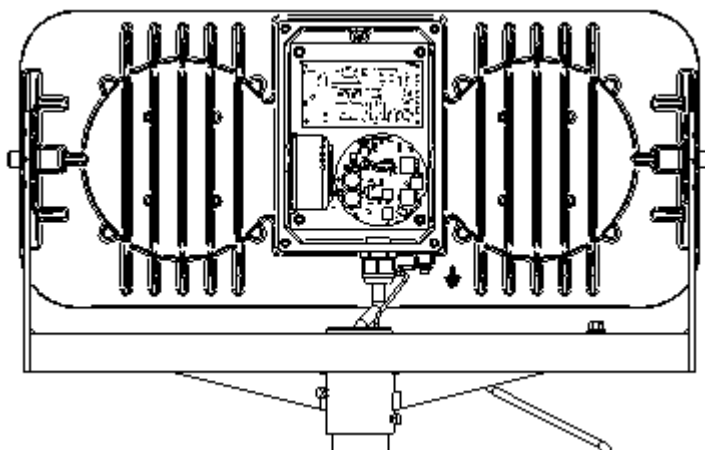


Figura 6 - Alloggiamento blocco alimentazione in serie

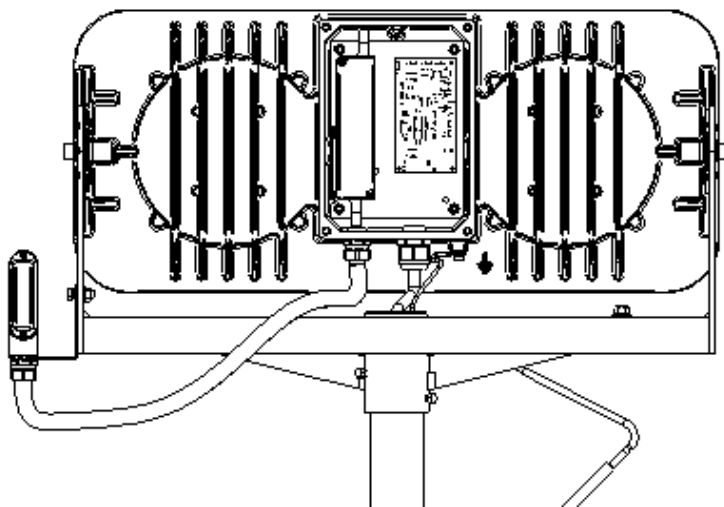


Figura 7 - Alloggiamento blocco alimentazione in derivazione con crepuscolare

LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT
MANUALE DI ISTRUZIONI PER USO, INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE

7 SOLUZIONE AI PROBLEMI

PROBLEMA	CAUSA POSSIBILE	AZIONE CORRETTIVA
Entrambi le sorgenti luminose sono spente	Scheda LED difettosa	Sostituire la scheda
	Gruppo di alimentazione difettoso	Sostituire il gruppo di alimentazione
	Alimentazione d'ingresso non corretta	Per circuito serie verificare con un amperometro che i valori di corrente RMS da 2,8 a 6,6 A siano corretti
		Per i circuiti in derivazione, verificare che il valore di tensione 100-240Vac sia corretto
	Deterioramento dei cavetti d'alimentazione scheda	Sostituire i cavetti deteriorati
	Intervento del relè di monitoraggio	Sostituire la scheda LED e spostare la levetta del relè per rialimentare il segnale
Le sorgenti luminose lampeggiano in modo irregolare	Gruppo di alimentazione difettoso	Sostituire il gruppo di alimentazione
Scheda d'ingresso non alimentata	Trasformatore d'isolamento difettoso	Sostituire il trasformatore d'isolamento nella base L-867

Tabella 4 - Soluzione problemi

Edizione 21/02/2024

Sostituisce l'edizione 03/09/2019

LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT MANUALE DI ISTRUZIONI PER USO, INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE

8 SCHEMI ELETTRICI

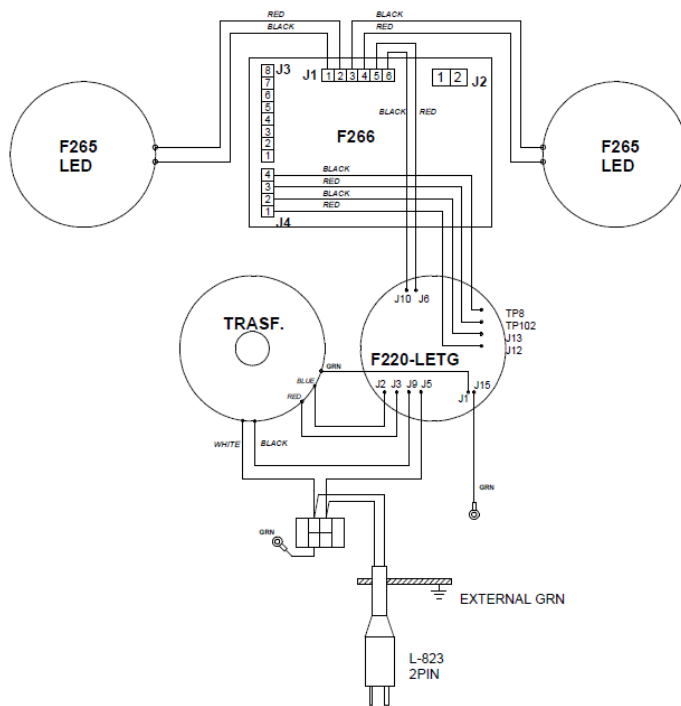


Figura 8 – Alimentazione in serie non monitorata

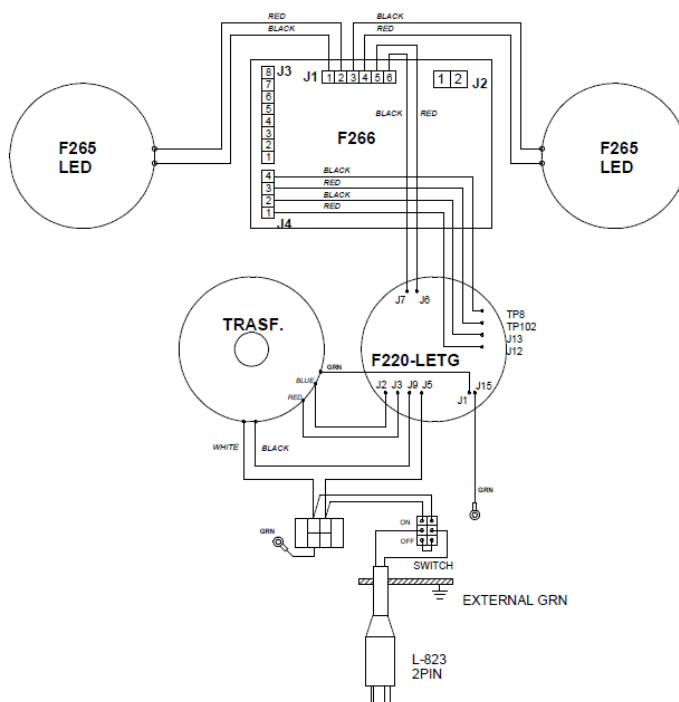


Figura 9 – Alimentazione in serie non monitorata con interruttore

Sostituisce l'edizione 03/09/2019

Edizione 21/02/2024

LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT MANUALE DI ISTRUZIONI PER USO, INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE

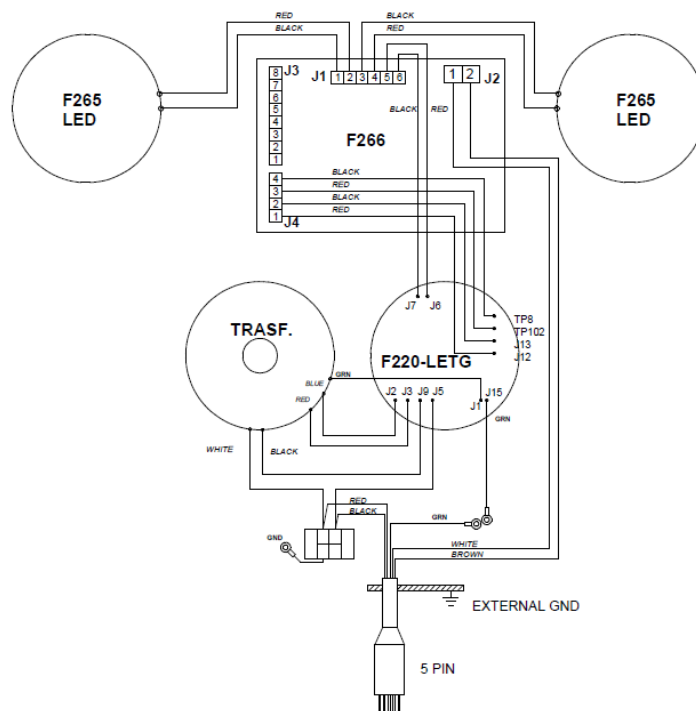


Figura 10 – Alimentazione in serie monitorata

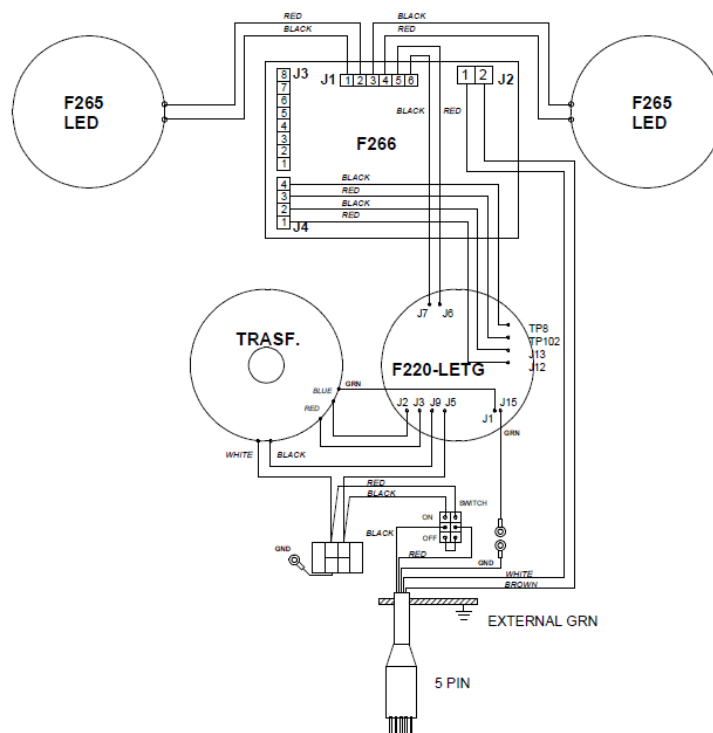


Figura 11 – Alimentazione in serie monitorata con interruttore

Edizione 21/02/2024

Sostituisce l'edizione 03/09/2019

LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT MANUALE DI ISTRUZIONI PER USO, INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE

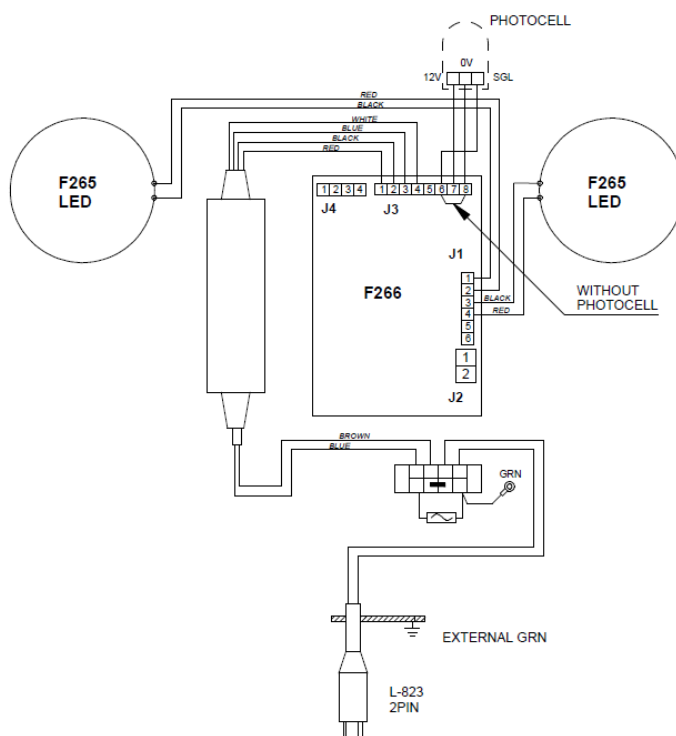


Figura 12 – Alimentazione in derivazione non monitorata con o senza fotocellula

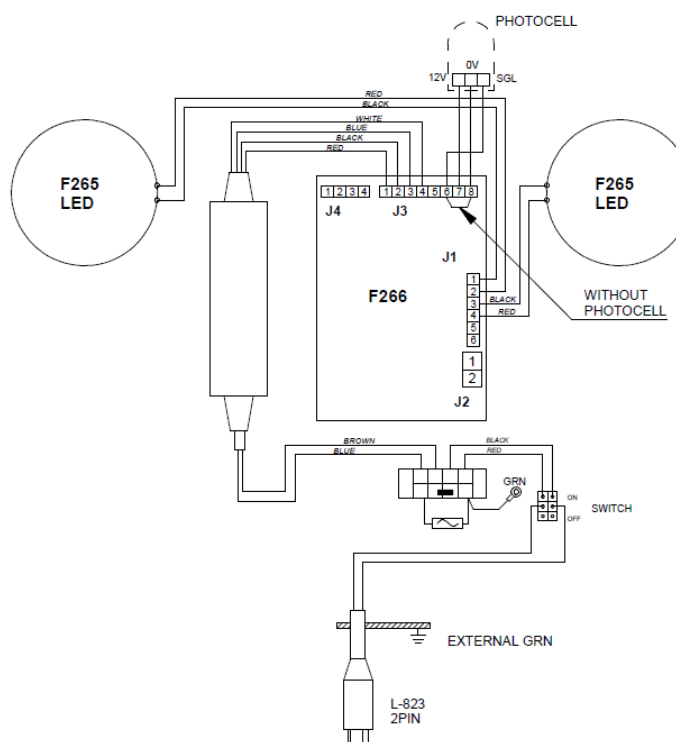


Figura 13 – Alimentazione in derivazione non monitorata con interruttore, con o senza fotocellula

Sostituisce l'edizione 03/09/2019

Edizione 21/02/2024

LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT MANUALE DI ISTRUZIONI PER USO, INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE

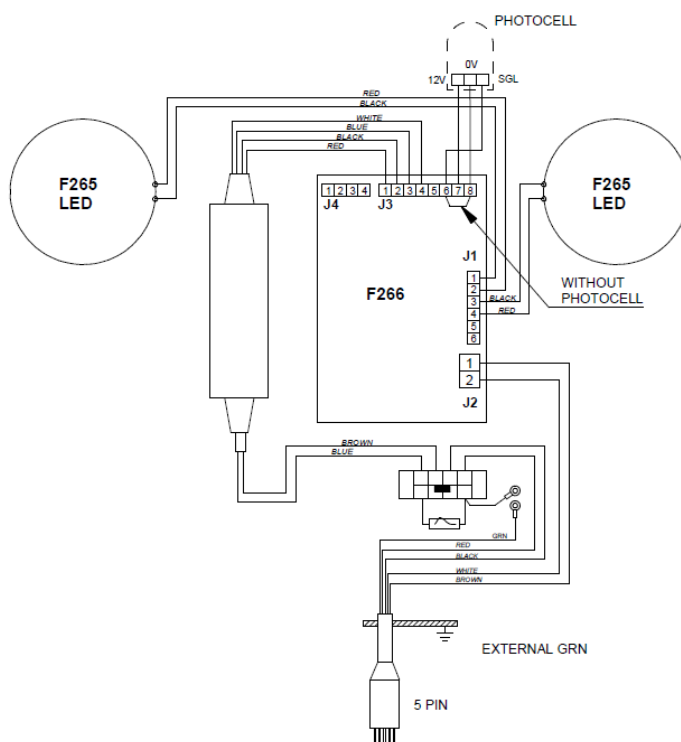


Figura 14 – Alimentazione in derivazione monitorata con o senza fotocellula

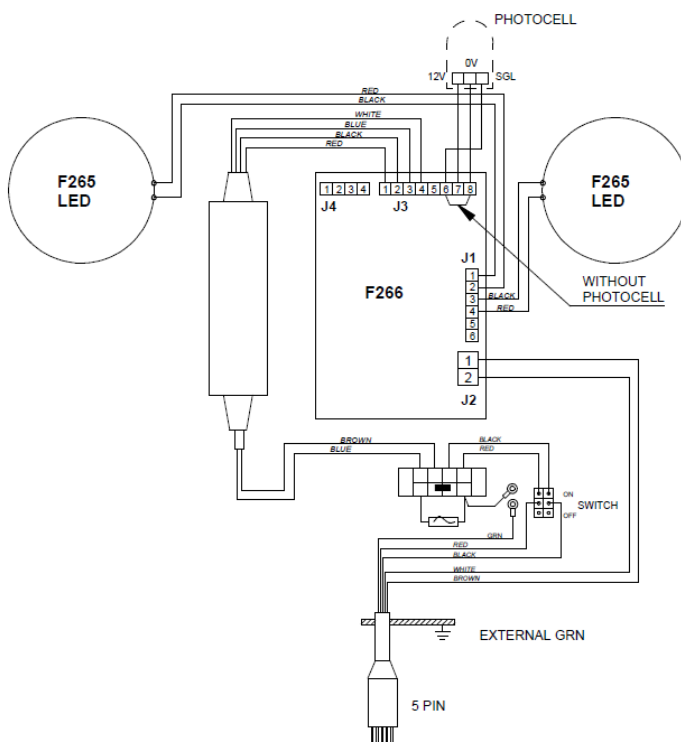


Figura 15 – Alimentazione in derivazione monitorata con interruttore, con o senza fotocellula

Edizione 21/02/2024

Sostituisce l'edizione 03/09/2019

LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT
MANUALE DI ISTRUZIONI PER USO, INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE

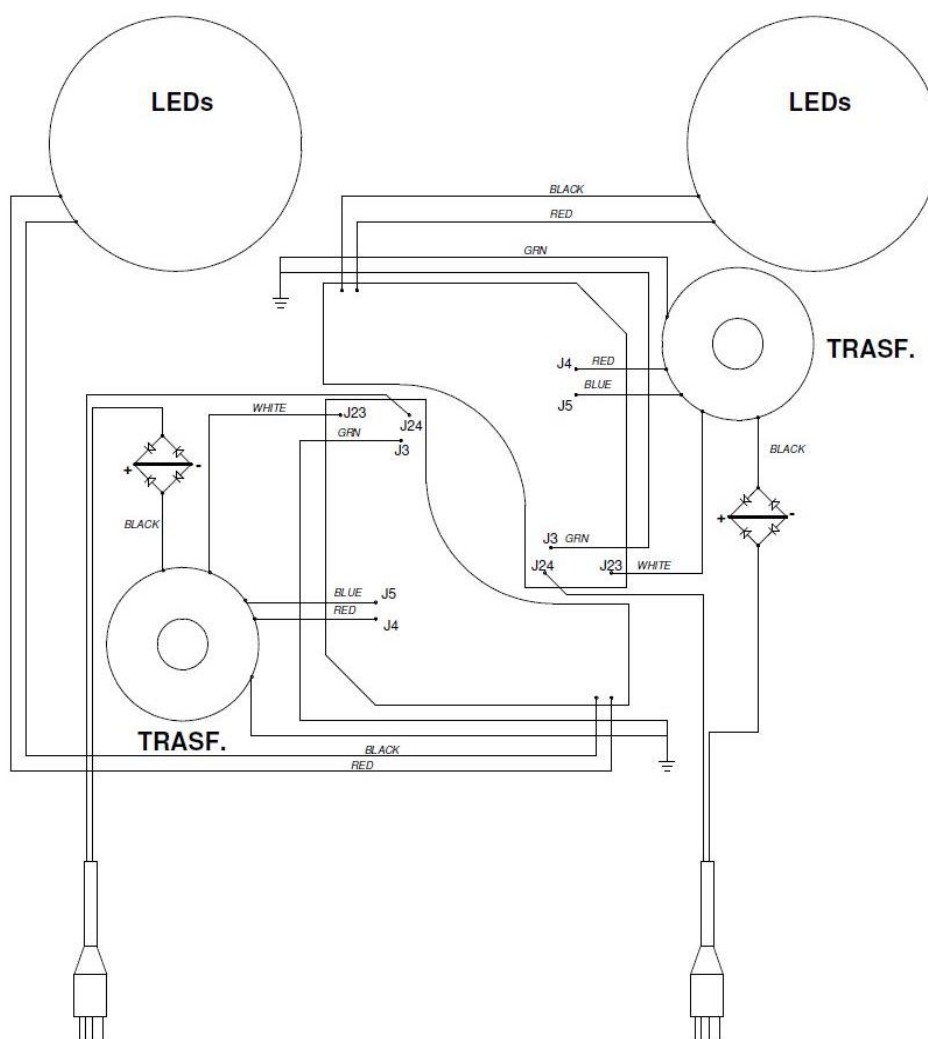


Figura 16 - Alimentazione in serie non monitorata con sincronismo esterno.

LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT
MANUALE DI ISTRUZIONI PER USO, INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE

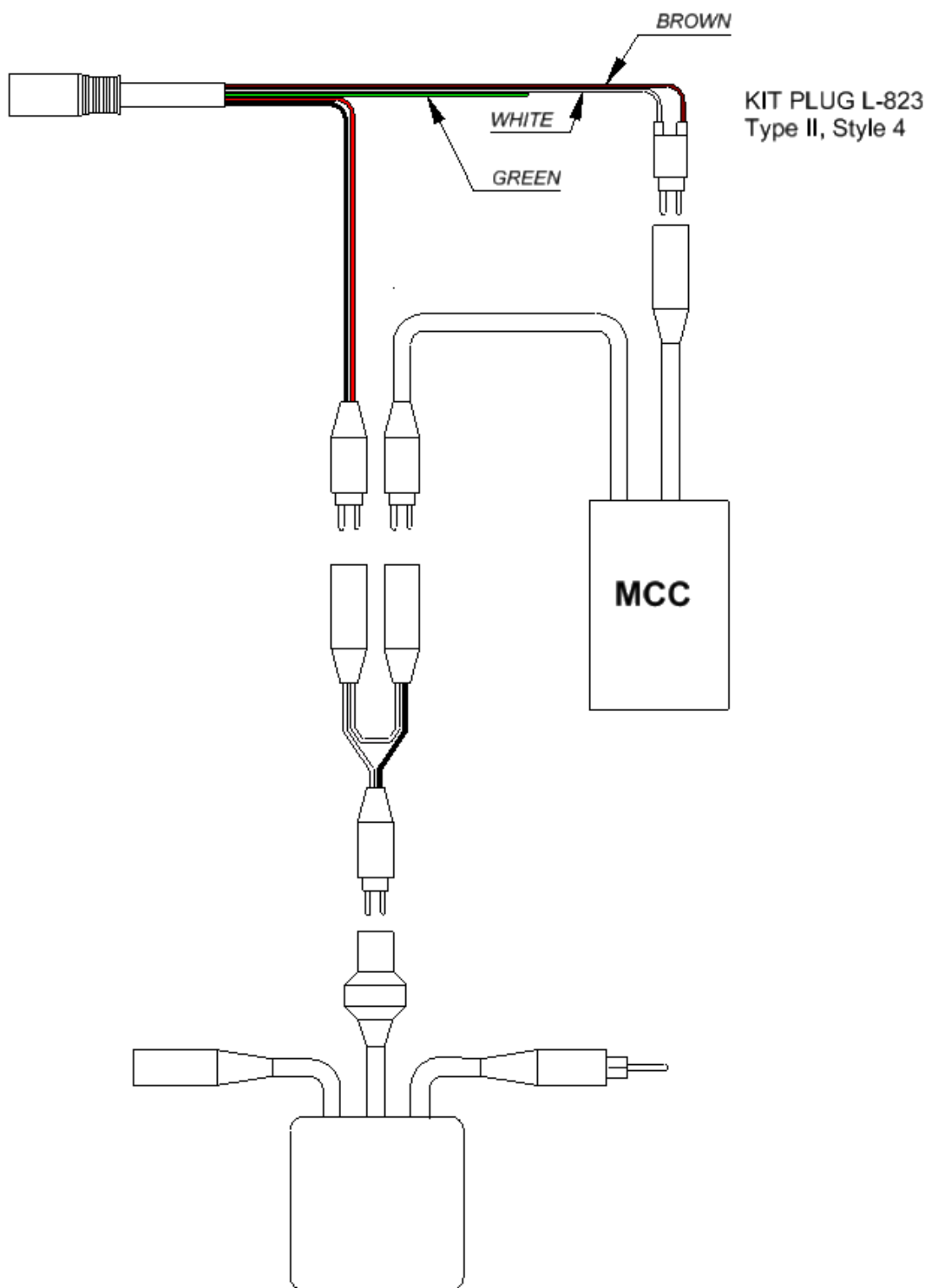


Figura 17 – Schema elettrico per collegamento LETG monitorato al trasformatore.

Edizione 21/02/2024

Sostituisce l'edizione 03/09/2019

**LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT
MANUALE DI ISTRUZIONI PER USO, INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE****9 PARTI DI RICAMBIO**

CODICE	DESCRIZIONE
RISLB0001	Kit lente con guarnizione
RISLB0002	Modulo LED F265, 14 LEDs GIALLI
RISLB0003	Scheda di alimentazione non monitorata per circuiti serie
RISLB0004	Scheda di alimentazione monitorata per circuiti serie
RISLB0005	Scheda di alimentazione non monitorata per circuiti in derivazione
RISLB0006	Scheda di alimentazione monitorata per circuiti serie
RISLB0007	Scheda di alimentazione non monitorata per circuiti serie con sincronismo esterno
RISLB0008	Kit Giunto di rottura
RISLB0009	Cavo di alimentazione con spina FAA L-823, L=1m
RISLB0010	Cavo di alimentazione con spina penta-polare per dispositivi monitorati
RISLB0011	Kit fotocellula (sono per configurazione operativa D)
RISLB0012	Guarnizione Portella LETG

LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT LED ELEVATED RUNWAY GUARD LIGHT
MANUALE DI ISTRUZIONI PER USO, INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE

9.1 Componenti principali del segnale

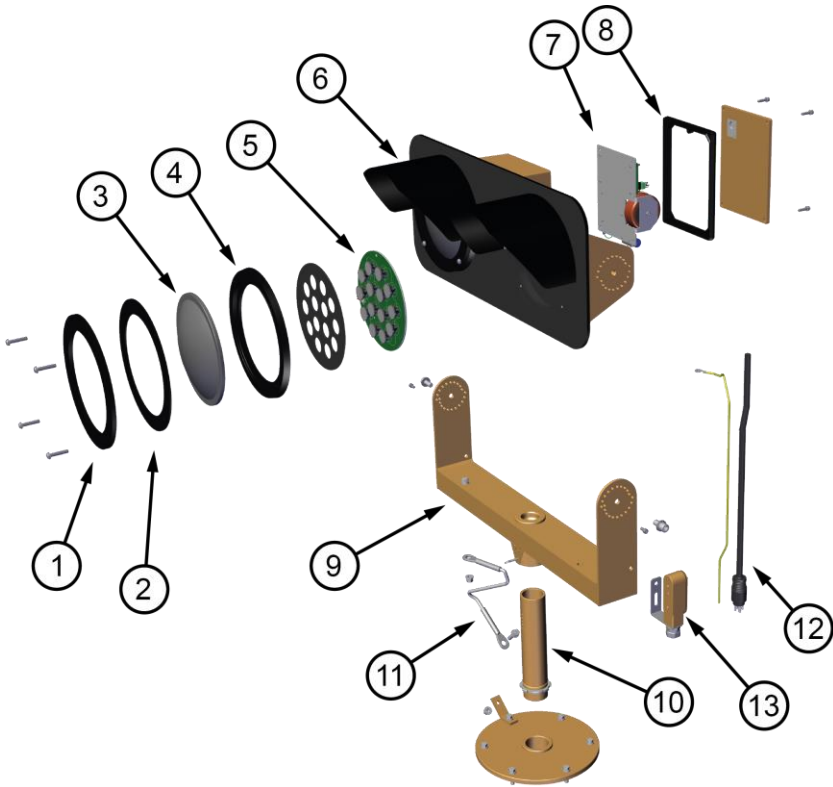


Figura 18 – Vista esplosa

Nr.	Descrizione	Qtà
1	Anello	2
2	Guarnizione Superiore lente.....	2
3	Lente	2
4	Guarnizione lente.....	2
5	Modulo LEDcon accessori	2
6	Corpo principale.....	1
7	Scheda di controllo	1
8	Guarnizione portella	1
9	Supporto	1
10	Giunto di rottura	1
11	Fune	1
12	Cavo con spina FAA L-823	1
13	Gruppo crepuscolare (solo per modo di funzionamento D)	1

Figura 19 – Elenco parti

Contact us

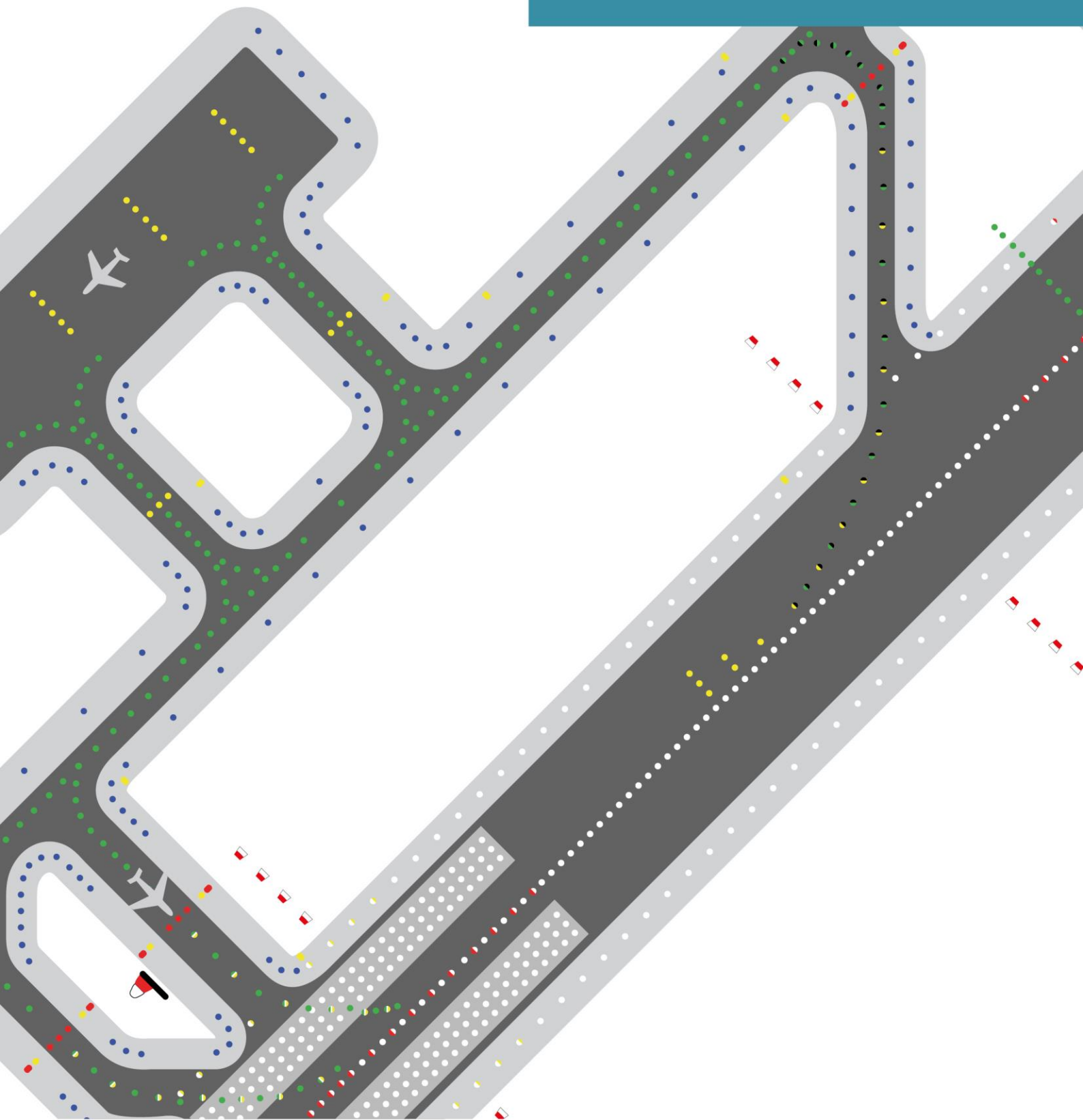
OCEM AT



+39 051 66 56 611



info@ocem.com



OCEM AT a division of ENERGY TECHNOLOGY S.r.l.
Via della Solidarietà, 2/1 - 40056 Valsamoggia (Bologna) - Italy

ocem.com

